

FK FRIGO KING

Desempeño y tecnología Padrón mundial
para el transporte eficiente.



APOLLO
S E R I E S

La más amplia línea para vehículos medianos con versiones: Acoplado / Eléctrico y para vehículo eléctrico.

Proyectada para los padrones internacionales de refrigeración para transporte, ofreciendo seguridad para su carga.

Equipo desarrollado para máximo desempeño, mejor eficiencia y alta potencia para aplicaciones congeladas en camiones pequeños y medianos.

APOLLO
S E R I E S

**Desempeño
Tecnología
Transporte eficiente**

Tecnología y performance para camiones pequeños y medianos.

La línea Apollo presenta equipos poderosos y de alto desempeño para cargas congeladas.

Cuenta con avanzada tecnología, eficiencia y mejor costo beneficio del mercado de refrigeración para camiones de mediano porte.



Transporte refrigerado con economía e inteligencia.

La línea Apollo es desarrollado para máximo desempeño, mejor eficiencia y alta potencia para aplicaciones congeladas en camiones pequeños y medianos.

INDEPENDIENTE DE SU ACTIVIDAD, TENEMOS UN APOLLO IDEAL PARA USTED.

¿Sus clientes exigen una gran capacidad de adaptación? Ofrecemos un sistema tan flexible cuanto su negocio. Usted puede elegir entre una amplia línea de unidades de instalación frontal para congelados.

INSTALACIÓN RÁPIDA, SENCILLA Y CON BAJO COSTO.

Ahorra y garantiza una instalación de calidad, con varias asistencias técnicas ubicadas en Latinoamérica, ofrecemos técnicos capacitados para instalar su equipo con agilidad, garantía y bajo costo.



SU CARGA CON BAJOS COSTOS OPERACIONALES

La línea Apollo ofrece alto desempeño y eficiencia con evaporador Slim, más espacio para su carga y control de temperatura eficiente y con bajos costos de mantenimiento.

TECNOLOGÍA MY FRIGO KING COLOCA EL CONTROL EN LA PALMA DE SUS MANOS.

La aplicación exclusiva My Frigoking, ofrece en tiempo real informaciones calificadas del equipo, en la palma de su mano o directamente en su computadora, sin cuotas mensuales y con total transparencia. Camión más tiempo en ruta, con información, tecnología, rápido mantenimiento y ganancia real.

FILOSOFÍA SUPER HEAVY DUTY CAMIÓN MÁS TIEMPO EN RUTA

Nuestro trabajo es resolver su problema, por eso, con la filosofía SUPER HEAVY DUTY FRIGO KING, cuando el tema es calidad y mantenimiento responsable, no negociamos. Entendemos que para que su camión quede más tiempo en ruta, fue necesario el trabajo constante del departamento de ingeniería y mucho más que solo calidad y durabilidad, por medio de los mejores repuestos, combinados con disponibilidad en cualquier lugar del mundo.

Tecnología y resistencia que se convierten en ahorro.

Los modelos Apolo son todos MAX (R404), con mayor capacidad de pull-down y refrigeración. Para aumentar la vida útil del compresor, el separador de aceite es estándar para todas las versiones.

Cada componente, desde el núcleo (compresor, ventilador, manguera) hasta el control, es super resistente. Calidad en los detalles y los mejores componentes de la categoría en el interior.

DESIGN LIGERO, ESTRUCTURA RESISTENTE Y COMPACTA.

CARENAJE EN ÚNICA PIEZA Y PANTALLA DE PROTECCIÓN EN EL CONDENSADOR.

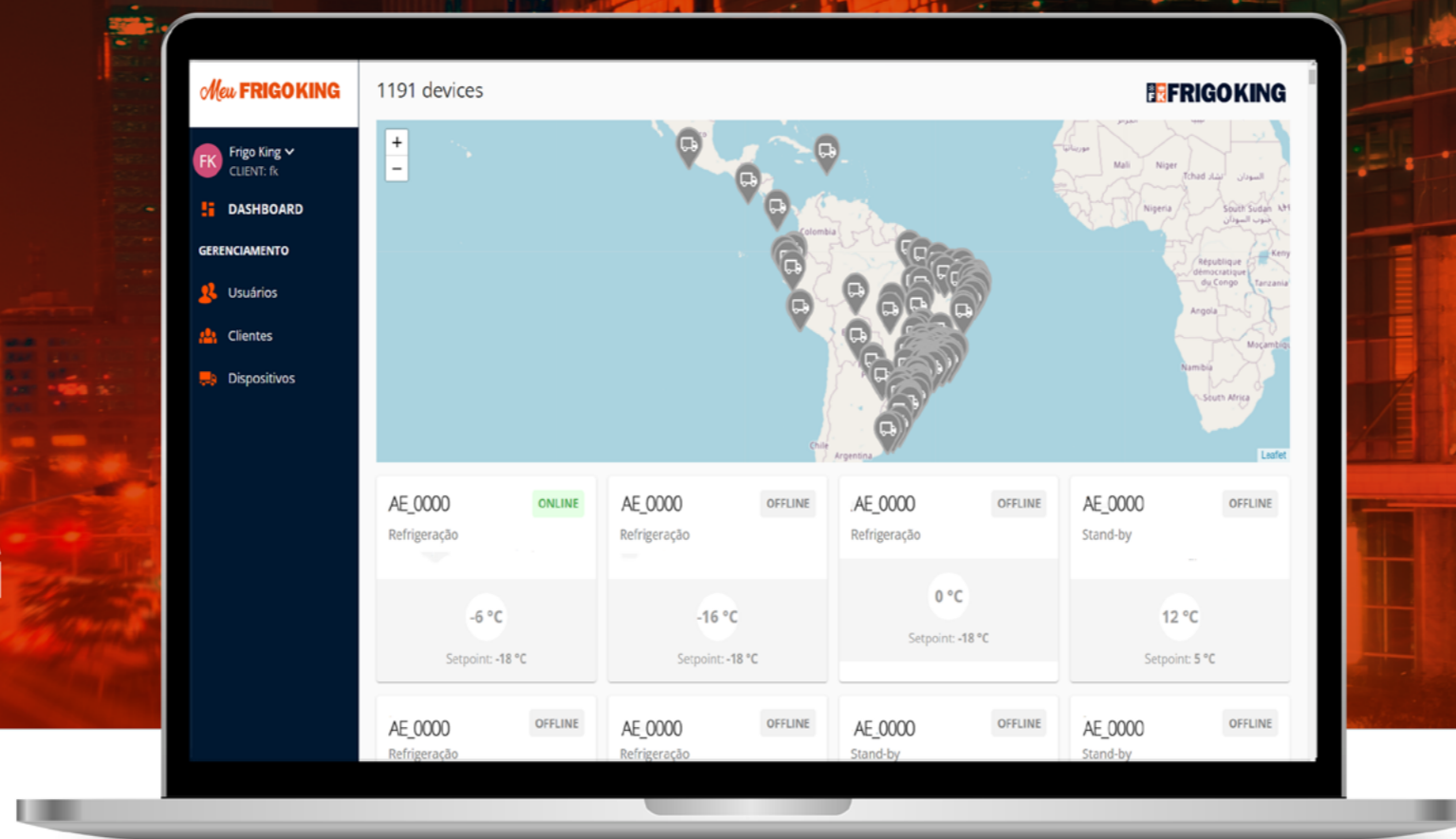
EVAPORADOR DE TECHO SLIM RESISTENTE CONSTRUIDO EN ALUMINIO QUE OPTIMIZA ESPACIO DE CARGA.

APOLLO
S E R I E S

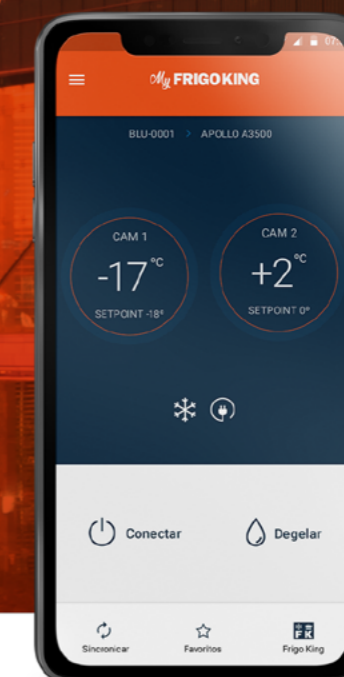


Tecnología
Exclusiva que
Impulsa tu
Negocio:
Aplicación y
Plataforma
My Frigo King

My **FRIGO KING**



Invierte en tu éxito.
Invierte en Frigo King.



Tecnología
exclusiva

Disponible en
Google Play

Disponible en
App Store

CONTROL TOTAL, EN LA PALMA DE TU MANO Y EN LA PANTALLA DE TU COMPUTADORA.

Frigo King va más allá de la refrigeración, ofreciendo tecnología de punta para optimizar tu operación y garantizar la tranquilidad que mereces. Con la aplicación y la plataforma Mi Frigo King, tienes acceso a un conjunto completo de funcionalidades que revolucionarán la gestión de tu transporte refrigerado.

APLICACIÓN MI FRIGO KING: GRATUITA Y SIN MENSUALIDADES

Ya sea a través de tu celular o computadora, Mi Frigo King pone el control de tu flota en la palma de tu mano. Con ella, accedes a información en tiempo real, monitoreas la temperatura de la carga, controlas el deshielo y mucho más, todo de forma intuitiva y práctica.

FUNCIONALIDADES QUE IMPULSAN TU NEGOCIO:

AJUSTE DE TEMPERATURA A DISTANCIA:

Garantiza la integridad de la carga con un control preciso, incluso durante el transporte.

CONTROL DE DESHIELO:

Optimiza el funcionamiento del equipo y evita interrupciones.

HISTÓRICO DE TEMPERATURA:

Accede a registros detallados para análisis y comprobación de la calidad del transporte.

LOCALIZACIÓN DEL CAMIÓN:

Sigue la posición exacta de tus vehículos y cargas en tiempo real, proporcionando mayor seguridad y previsibilidad.

EVALUACIÓN DE ENTREGAS:

Analiza tiempos de entrega, paradas y prácticas de conducción para mejorar tus procesos.

INTEGRACIÓN ENTRE GESTOR Y CONDUCTOR:

Comunicación eficiente integrada con WhatsApp para un transporte más ágil y seguro.

CAPACITACIÓN GRATUITA:

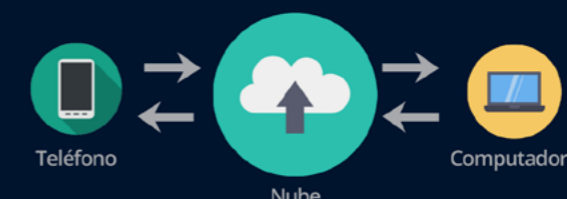
Capacita a tu equipo para aprovechar al máximo la plataforma y los equipos.

PLATAFORMA MI FRIGO KING: AMPLÍA TU VISIÓN, OPTIMIZA TU NEGOCIO

Con la versión para computadora de Mi Frigo King, llevas la gestión de tu flota a un nuevo nivel. Obtén una visión completa de tu negocio, siguiendo el desempeño de tus equipos y entregas, incluso cuando están fuera del patio.

TODO ESTO CON LA
SEGURIDAD Y LA
CONFIABILIDAD DE LA NUBE

Tus datos se almacenan de forma segura y son accesibles desde cualquier lugar, en cualquier momento.



Y LO MEJOR: TODA
ESTA TECNOLOGÍA ES
GRATUITA Y VIENE DE
SERIE EN TODOS LOS
EQUIPOS FRIGO KING.



FLEX EPS

LA EFICIENCIA ENERGÉTICA PARA NEGOCIOS SOSTENIBLES

En los últimos años, la preocupación por el futuro del uso de combustibles fósiles en vehículos ha aumentado, la búsqueda de alternativas ha crecido y la solución eléctrica ha sido bien aceptada por el mercado. Frigo King está atento a las tendencias y, como parte del sistema de buenas prácticas de ESG como proveedor, ha puesto a la ingeniería a desarrollar productos y soluciones que puedan atender vehículos con eficiencia energética.



Creamos el FLEX SRX EPS, equipo para camiones con motor eléctrico. Estamos 100% conectados al concepto ESG, cuidado con el medio ambiente, las personas y la sostenibilidad.

*La tecnología Mi Frigo King no está disponible para la línea EPS.



Eficiencia
Energética



Futuro
Sostenible



Cuidado con las
personas y el medio
ambiente



Conectado con
el concepto ESG



FK FRIGO KING





Características Técnicas



EQUIPO	APOLLO 1500 MAX		APOLLO 1500 MAX PLUS		APOLLO 2500 MAX		APOLLO 2500 MAX PLUS		APOLLO 3500 MAX		APOLLO 3500 MAX PLUS		APOLLO 1500 MAX EPS		APOLLO 1500 MAX PLUS MONOFÁSICO		APOLLO 2500 MAX PLUS MONOFÁSICO			
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN - RENDIMIENTO ACOPLADO																				
Temperatura de retorno	32°F	0°F	32°F	0°F	32°F	0°F	32°F	0°F	32°F	0°F	32°F	0°F	32°F	0°F	32°F	0°F	32°F	0°F	32°F	0°F
Watt (kW)	4,2	2,4	4,5	2,58	5,8	3	5,6	3,16	7,4	4	6,9	3,9	N/A	N/A	4,5	2,58	5,6	3,16		
BTU/h	14319	8182	15342	8796	19775	10228	19093	10774	25230	13638	25332	13297	N/A	N/A	15342	8796	19093	10774		
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN - RENDIMIENTO STAND BY ELÉCTRICO																				
Temperatura de retorno	32°F	0°F	32°F	0°F	32°F	0°F	32°F	0°F	32°F	0°F	32°F	0°F	32°F	0°F	32°F	0°F	32°F	0°F	32°F	0°F
Watt (W)	N/A	N/A	4,5	2,58	N/A	N/A	5,6	3,16	N/A	N/A	6,9	3,9	4,50	2,58	4,5	2,58	5,6	3,16		
BTU/h	N/A	N/A	15342	8796	N/A	N/A	19093	10774	N/A	N/A	25332	13297	15342	8796	15342	8796	19093	10774		
FLUJO DE AIRE - VENTILADORES SHD																				
Unidad Condensadora (m³/h)	1400m³/h a 10mmca		1400m³/h a 10mmca		2800m³/h a 10mmca		2800m³/h a 10mmca		2800m³/h a 10mmca		2800m³/h a 10mmca		1400m³/h a 10mmca		1400m³/h a 10mmca		2800m³/h a 10mmca			
Unidad Evaporadora (m³/h)	1240m³/h a 10mmca		1240m³/h a 10mmca		1860m³/h a 10mmca		1860m³/h a 10mmca		1860m³/h a 10mmca		1860m³/h a 10mmca		1240m³/h a 10mmca		1240m³/h a 10mmca		1860m³/h a 10mmca			
PESO																				
Unidad Condensadora (lb)	58		112		60		117		60		119		112		112		117			
Unidad Evaporadora (lb)	21		21		25		25		26		26		21		21		25			
Kit de Instalación(lb)	24		24		24		24		26		26		21		24		24			
COMPRESOR SUPER HEAVY DUTY																				
Modelo	FK7H15							FK21							FK7H15					
Tipo Compresor	Compresor de pistón																			
Rotación Máxima (RPM)	6000																			
Número de Pistones	7							10							7					
Tensión (Dc)	12/24																			
Cilindrada (cm³)	154,7							215,0							154,7					
Capacidad del cárter	200 ml / 6,76 fl oz																			
DATOS ELÉCTRICOS																				
Tipo Compresor	N/A	Semihermético	N/A	Semihermético	N/A	Semihermético	N/A	Semihermético	Semihermético	Semihermético	Semihermético	Semihermético	Semihermético	Semihermético	Semihermético	Semihermético	Semihermético	Semihermético		
Corriente en 220V (A)	N/A	10,8	N/A	10,8	N/A	10,8	N/A	12,8	10,8	10,8	8	8	8	8	8	8	8	8		
Corriente en 380V (A)	N/A	6,2	N/A	6,2	N/A	6,2	N/A	7,4	5	5	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA		
Corriente en 12Vcc (A)	35,0	35	39	39	39	39	39	39	45,0	45,0	35	35	35	35	35	35	35	35		
Corriente en 24Vcc(A)	15,0	15	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	15,0	15,0	15	15	15	15	15	15	15	15		
Potencia (kWh)	N/A	3,5	N/A	3,5	N/A	3,5	N/A	4,2	3,5	3,5	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8		
Voltaje / Fase / Frecuencia	N/A	220/3/60Hz 380/3/60Hz	N/A	220/3/60Hz 380/3/60Hz	N/A	220/3/60Hz 380/3/60Hz	N/A	220/3/60Hz 380/3/60Hz	220/3/60Hz 380/3/60Hz	220/3/60Hz 380/3/60Hz	220/1/60	220/1/60	220/1/60	220/1/60	220/1/60	220/1/60	220/1/60	220/1/60		
FLUIDO REFRIGERANTE																				
Fluido Refrigerante HFC	R404A																			
Carga	2,2 kg / 4,85 lbs				2,5 kg / 5,51 lbs				2,2 kg / 4,85 lbs				2,5 kg / 5,51 lbs							
Carga de Aceite	500 ml / 16,90 fl oz				600 ml / 20,30 fl oz				500 ml / 16,90 fl oz				600 ml / 20,30 fl oz							

Medidas

Modelo Condensador:

A1500 MAX

A2500 MAX

A3500 MAX

A1500 MAX PLUS

A2500 MAX PLUS

A3500 MAX PLUS

A1500 MAX EPS



1386mm
54,57in

545mm
21,46in

406mm
15,98in

Medidas

Modelo Evaporador:

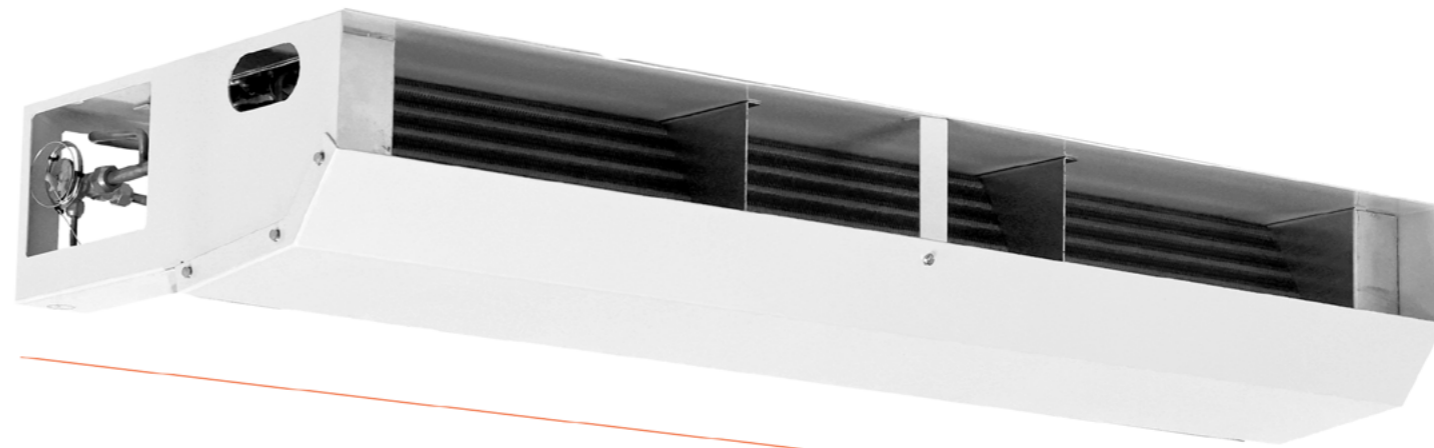
A1500 MAX

A1500 MAX PLUS

A1500 MAX EPS

Utiliza 2 ventiladores

215mm
8,46in



1011mm
39,80in

520mm
20,47in

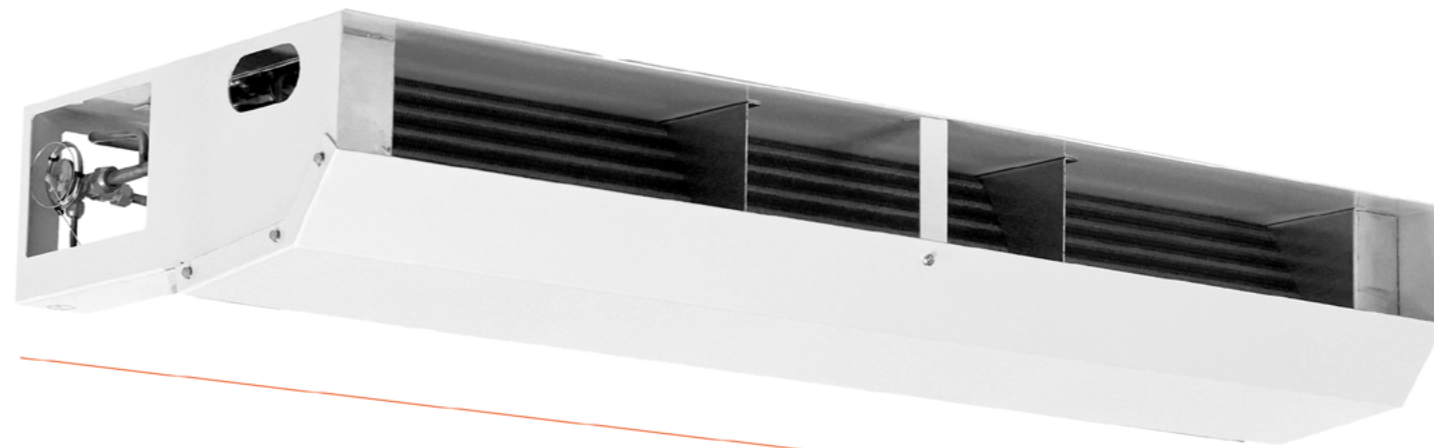
Modelo Evaporador:

A2500 MAX

A2500 MAX PLUS

Utiliza 3 ventiladores

215mm
8,46in



1288mm
50,71in

545mm
21,46in

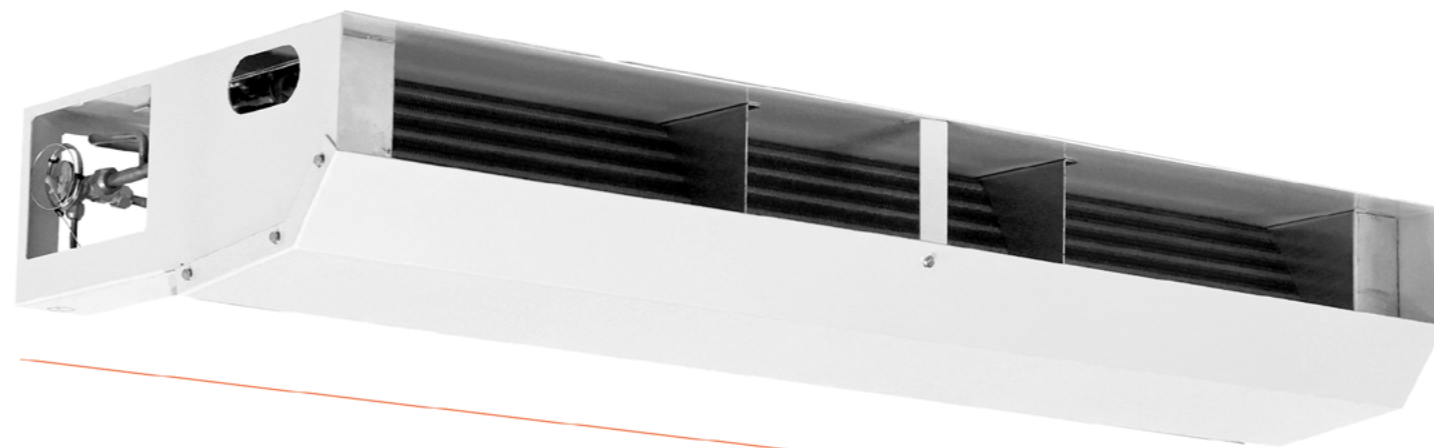
Modelo Evaporador:

A3500 MAX

A3500 MAX PLUS

Utiliza 3 ventiladores

250mm
9,84in



1300mm
51,18in

520mm
20,47in



FRIGOKING

Frigo King es una empresa brasileña, construida en base a los pilares de la durabilidad, calidad y confianza para ofrecer productos durables y con alta tecnología, entrenamiento, bajo mantenimiento y vehículo más tiempo en ruta. No se trata apenas de principios, pero de la verdadera filosofía que llamamos de SUPER HEAVY DUTY centrada en trabajo y desarrollo, pensada en usted que trabaja duro por su éxito.